

Filamenti per spazzole

TAMPICO CRINE NYLON ABRASIVO NYLON PPL OTTONE LIZ INOX ACCIAIO TEMPERATO ACCIAIO ONDULATO
clicca sulla scheda per ingrandire Materiale Indicazioni di utilizzo
POLIPROPILENE Buona resistenza ai fattori chimici, bassa densità, scarsa resistenza al freddo.
NYLON Elevata resistenza e rigidità, stabile per dimensioni, scarsa dilatazione termica. Usato per applicare liquidi e pulire materiali abrasivi.
NYLON Tenace, resistente all'abrasione, assorbimento umidità inferiore al NYL 6. Il meglio delle setole in termini di resistenza all'abrasione e assorbimento d'acqua. Usato per spazzolare con acqua e casi difficili.
NYLON ABRASIVO Elevata resistenza e durezza, conserva la forma, ottima resistenza all'abrasione. Come NYL 6.12 ma abrasivo. Usato per sbavare metalli, materie plastiche, per levigare il legno e rendere ruvide le superfici.
POLIVINILCLORIDE Buona resistenza ai fattori chimici, elevata resistenza meccanica. Uso per pulizia, deviazione, trasporto, protezione di parti mobili.
PET-PBT POLIESTERE Buona combinazione di rigidità, durezza e durata. PBT: polibutilene terestellato per uso alimentare. Su richiesta rilascio certificato.
ACCIAIO Usato nella maggior parte delle applicazioni, generalmente a temperature elevate, sbavature e pulitura di metalli, gomma e legno.
INOX AISI 302 Resistente alla corrosione utilizzato per spazzolare acciai inox, leghe derivate, alluminio ed altri materiali che non devono essere contaminati. La contaminazione può derivare dall'utilizzo di spazzole con fili di acciaio al carbonio, poichè i residui metallici del carbonio possono provocare la ruggine. Non usare quindi la stessa spazzola per spazzolare qualità di materiali differenti. Occorre poi evitare la contaminazione delle spazzole rispetto le aree dove si effettuano lavori su acciai al carbonio. E' inoltre consigliabile passivare la superficie di acciaio inox, dopo la spazzolatura con soluzioni apposite al fine di avere la resistenza naturale dell'acciaio inox alla corrosione.

N.B. i filamenti inox 302 hanno una struttura austenitica; questi filamenti per effetto della laminazione hanno però una leggera magnetizzazione.
OTTONE Trattamento di metalli, legno e pietre.
BRONZO FOSFOROSO Buona conduttività elettrica. Trattamenti superficiali di metalli e legno.
TAMPICO FIBRA VEGETALE Non soggetto a elettricità statica. Utilizzato principalmente per la lavorazione superficiale del legno, per la levigatura dei metalli e per chiusure ermetiche a temperature elevate.
CRINE DI CAVALLON Non soggetto a elettricità statica. Eccellente pulitura e spolvero. Utilizzata per chiusure ermetiche a secco e applicazione di liquidi, e per spazzolare superfici di legno lucidate e laminato.
SETOLE DI MAIALE Non soggetto a elettricità statica. Eccellente effetto di pulitura, chiusura ermetica e spolvero. Simile al crine ma più resistente.